

AZUD HELIX AUTOMATIC FT201 AA



Simbologia utilizzata in questo manuale:

Leggendo questo manuale troverete alcuni simboli utilizzati per avvisare di punti critici e per permettere di identificare i rischi connessi. Di seguito il formato e il significato di questi messaggi:



L'inosservanza di queste istruzioni e avvertimenti può causare danni alle persone, all'apparecchiatura e all'ambiente circostante.

Questo manuale può essere soggetto a modifiche senza preavviso.

INDEX

1. INTRODUZIONE	4
2. CARATTERISTICHE DELL'APPARECCHIATURA DI FILTRAZIONE	4
2.1 Uso specifico dell'apparecchiatura.	
2.2 Identificazione del prodotto.	
2.3 Descrizione delle operazioni	
2.4 Componenti e ricambi	
2.4.1 Filtro AZUD HELIX AUTOMATIC	
2.4.2 Valvole di controlavaggio	
2.4.3 Collettori di ingresso/uscita	
2.4.4 Collettore di scarico	
3. DATI TECNICI	12
3.1 AZUD HELIX AUTOMATIC Caratteristiche generali e requisiti.	
3.2 Dimensioni e pesi	
3.3 Filtri Azud Helix Automatic.	
4. INFORMAZIONI DI SICUREZZA	12
5. ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE	13
5.1. Liberare l'apparecchiatura dal pallet	
5.2 Fissare l'apparecchiatura al pavimento	
5.3 Connessione dei collettori dell'apparecchiatura	
5.4 Connessioni pneumatiche dell'apparecchiatura	
6. ISTRUZIONI OPERATIVE.	16
6.1 Avviare l'apparecchiatura AZUD HELIX AUTOMATIC	
6.2 Apertura e chiusura dei filtri AZUD	
7. ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE	17
7.1 Programma di manutenzione.	
7.2 Ispezione generale dell'apparecchiatura	
7.3 Ispezione dei filtri	
7.3.1 Pulizia dei dischi	
7.3.2 Controllo delle guarnizioni	
7.3.3 Controllo delle parti rimovibili della base delle cartucce.	
7.3.4 Ispezione del pistone	
7.4 Ispezione dei componenti	
7.4.1 Ispezione del filtro ausiliario da 3/4"	
7.4.2 Manutenzione degli accoppiamenti victaulic .	
8. PROBLEMI POSSIBILI – CAUSE – SOLUZIONI	23
9. GARANZIA	26



Questo manuale fornisce istruzioni ed avvertenze per una corretta installazione, funzionamento e manutenzione dell'apparecchiatura.

Caratteristiche del sistema di filtrazione.

Utilizzo delle apparecchiature di filtrazione.



Le apparecchiature di filtraggio Sistema AZUD sono state progettate per filtrare esclusivamente acqua, in base alle condizioni operative indicate nei Dati tecnici e nell'etichetta industriale dell'apparecchiatura. In nessun caso possono essere designati alla filtrazione di liquidi pericolosi (inteso come tale nello specifico nella carta 2 dell'articolo 2 della Direttiva 67/548 / CEE, del 27 giugno 1967), o liquidi per uso alimentare.

**CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE OF PRESSURE
EQUIPMENTS.**

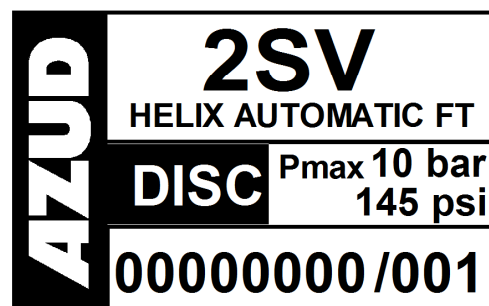
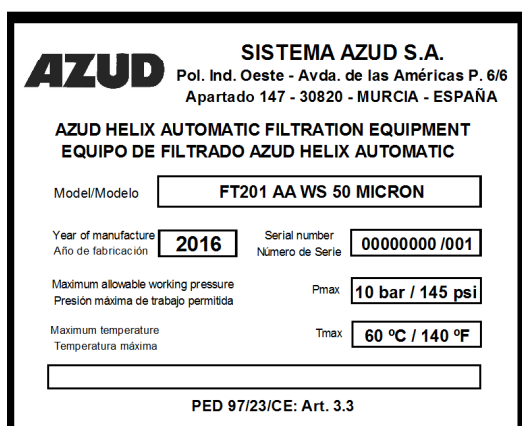
PED 97/23/CEE: Art. 3.3 – Fluid Group 2

2.2. Identification of the product.

In AZUD ogni soluzione filtrante è identificata da un'etichetta industriale, con il numero di serie, posta in uno dei collettori principali. Con questo numero la fabbrica può sempre identificare l'attrezzatura.

La modifica o la cancellazione di questo codice invalida la garanzia e impedisce l'individuazione del filtro.

L'etichetta indica: produttore, indirizzo, modello, anno di produzione, numero di serie, max. Pressione, max. Temperatura e conformità con la Direttiva sulle attrezzature a pressione 97/23 / CEE



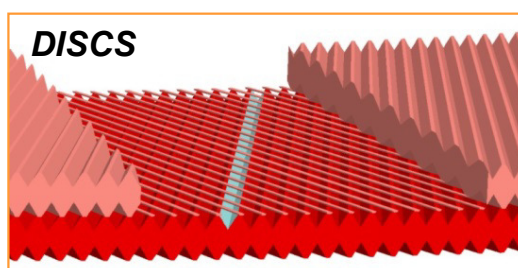
I filtri dell'apparecchiatura, sono identificati con un'etichetta in cui è indicato il modello, l'anno di produzione, il numero di serie e la pressione massima.

2.3. Operation Description.

AZUD HELIX AUTOMATIC è costituito da un elemento filtrante che comprende dischi scanalati, i quali trattengono particelle di dimensioni superiori al grado di filtrazione richiesto.

L'apparecchiatura combina i vantaggi dei filtri a disco con quelli degli effetti elicoidrico-centrifughi dell'elica. I dischi scanalati AZUD combinano filtrazione su superficie e filtrazione profonda per ottenere la massima precisione e sicurezza nella filtrazione.

Le particelle vengono trattenute attraverso le scanalature dei dischi.



Il sistema esegue due fasi indipendenti in ciascuna unità di filtraggio ma simultaneamente nel sistema



TECNOLOGIA

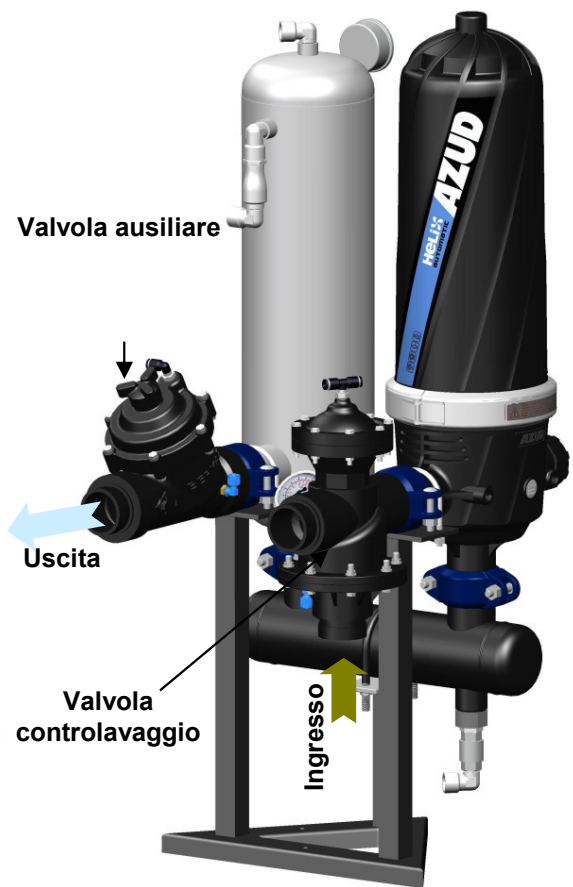
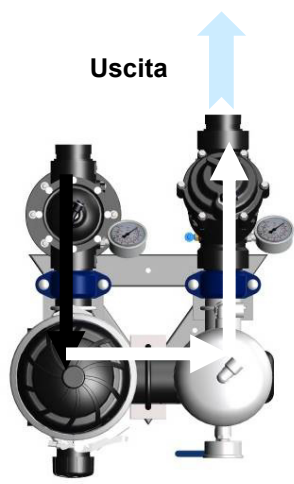
Il sistema lavora in due fasi per ciascun elemento filtrante: la **FASE DI FILTRAZIONE** E la **FASE DI CONTROLAVAGGIO**

FASE DI FILTRAZIONE

Nel processo di filtrazione l'acqua entra dal collettore di entrata, attraversa la valvola a tre vie e arriva nelle unità filtranti.

A questo punto attraversa i canali dei dischi depositando le particelle sospese.

L'acqua arriva, quindi, nel collettore di uscita che la convoglia verso l'impianto.

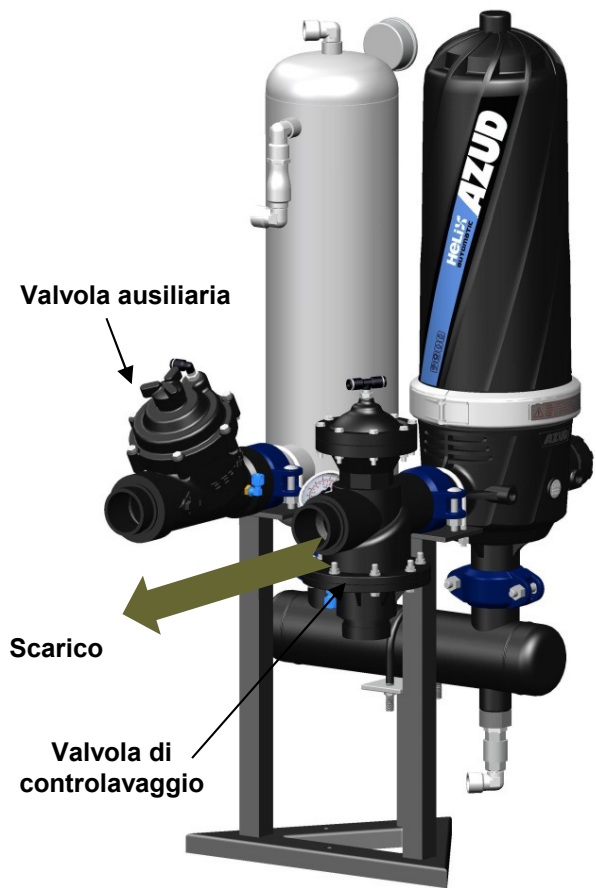


FASE DI CONTROLAVAGGIO

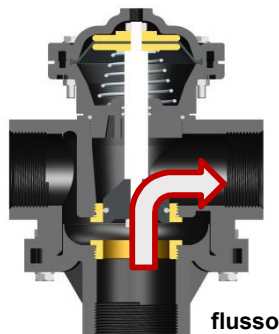
Il controlavaggio viene attivato dall'unità di controllo a partire da una delle seguenti cause: **Differenziale di pressione, frequenza del tempo tra i lavaggi, avvio manuale dalla tastiera, segnale esterno.**

Il PLC aziona il solenoide NC della prima unità che deve lavarsi. Il solenoide trasforma il segnale da elettrico a pneumatico.

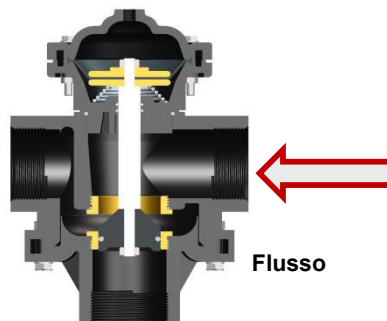
L'aria compressa alimenta le camere delle due valvole (quella di controlavaggio e quella ausiliaria) chiudendo il flusso in entrata e collegando il collettore di uscita con lo scarico (invertendo, pertanto, il flusso).



Filtrazione



Controlavaggio

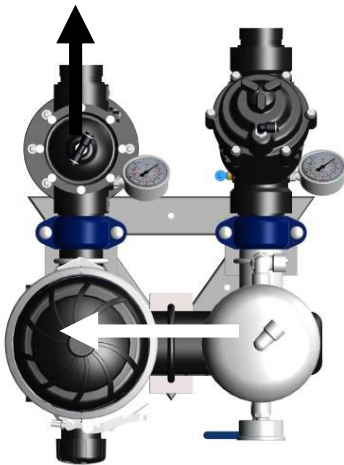


VALVULA 90°

Successivamente il solenoide introduce aria nell' acqua filtrata ed all'interno dell'elemento filtrante.

Questa miscela di acqua-aria esercita una forza idraulico-pneumatica e vince la pressione della molla sulla pila di dischi, permettendo la risalita del pistone e la liberazione dei dischi.

Scarico



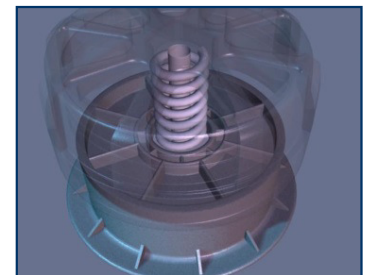
Tutta la forza idraulica disponibile viene utilizzata per superare la pressione esercitata dalla molla sulla pila di dischi.

La liberazione dei dischi permette loro di girare liberamente grazie alla spinta tangenziale dell'acqua proveniente dalle barre di alimentazione, che allo stesso tempo vengono utilizzate come supporto strutturale della pila di dischi.

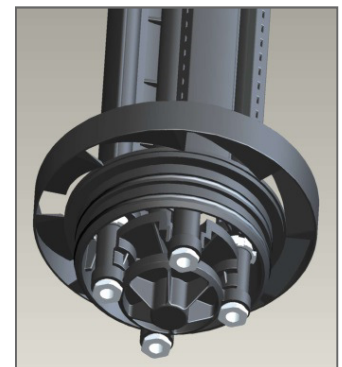
La corretta distribuzione dei fori nelle barre, unitamente al design degli stessi, spinge l'acqua in pressione in un moto tangenziale ai dischi, facendoli ruotare e vibrare e garantendo la completa eliminazione dei solidi trattenuti attraverso la valvola di scarico.

Una volta che la stazione ha completato il processo di controlavaggio, esso viene ripetuto in sequenza fino a quando non completa la totalità delle stazioni che formano l'apparecchiatura di filtrazione.

La fine del risciacquo coincide con la chiusura della valvola di scarico e l'apertura del collettore di ingresso sull'ultima stazione del sistema. In questo modo vengono ristabilite le condizioni iniziali di filtrazione e tornano disponibili tutte le unità.



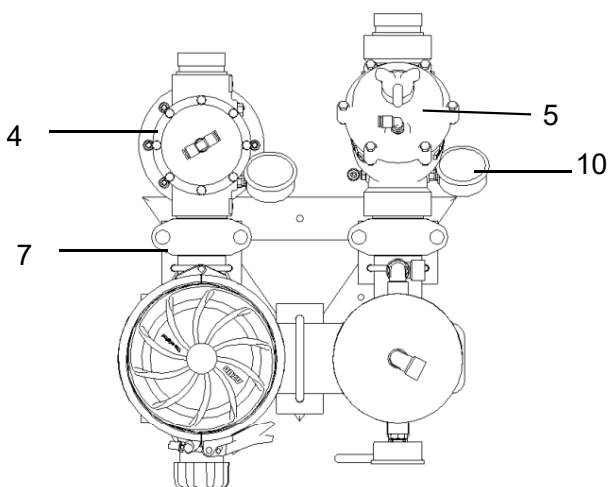
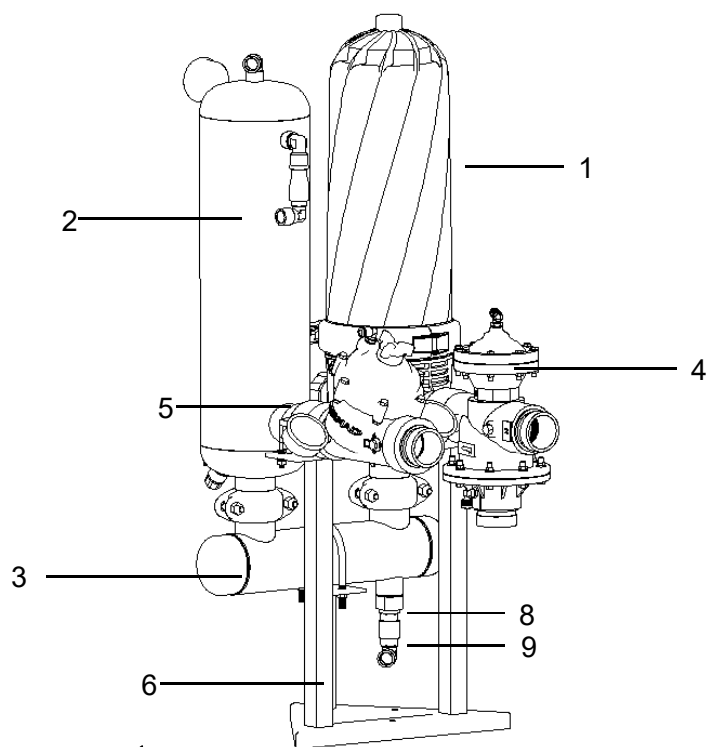
Testa del pistone e molla



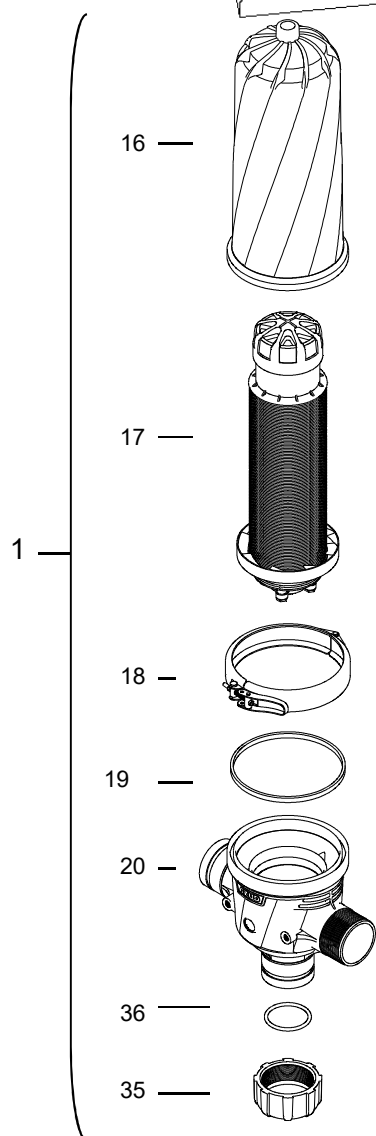
Parte inferiore della cartuccia

2.4. Componenti e pezzi di ricambio SISTEMI DI FILTRAZIONE :

AZUD HELIX AUTOMATIC FT201

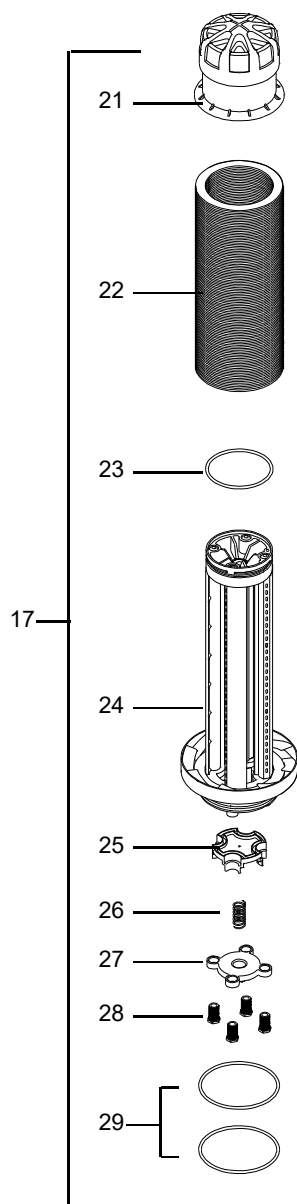


COMPONENTI E RICAMBI AZUD HELIX AUTOMATIC			
N°	COCE	DESCRIPTION	MATERIAL
1	-----	AZUD HELIX AUTOMATIC 2'S FILTER	--
2	-----	DEPOSITO AUSILIARIO	
3	-----	MANICOTTO	HDPE
4	-----	VALVOLA IDRAULICA 3 VIE 2"	
5	-----	VALVOLA AUSILIARE	
6	-----	SUPPORTI	
7	-----	ACCOPPIATORE VICTAULIC 2"	
8	-----	INETTORI D'ARIA	
9	-----	VALVOLA DI RITEGNO	
10	-----	MANOMETRI	



COMPONENTI E RICAMBI FILTRO AZUD HELIX AUTOMATIC				
N°	CODE	DESCRIPTION	MATERIAL	u n
16	-----	COPERCHIO 3"	RPA	1
17	-----	ELEMNTO FILTRANTE AZUD HELIX AUTOMATIC	-	1
18*	-----	GANASCIA DI SICUREZZA AZUD HELIX AUTOMATIC	SS	1
19	-----	GUARNIZIONE DEL COPERCHIO	RPA	1
20	-----	BASE 2NV		
35	-----	TAPPO DELLA BASE		
36	-----	GUARNIZIONE DEL TAPPO		

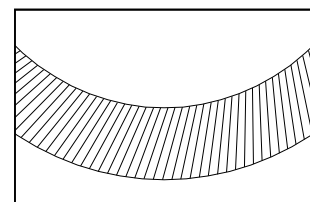
AZUD HELIX AUTOMATIC ELEMENTI FILTRANTI



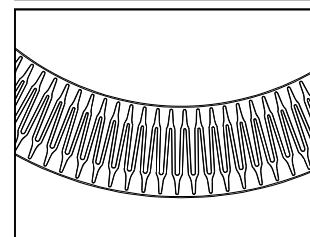
COMPONENTI E RICMBI AZUD HELIX AUTOMATIC FILTER				
NUMBER	CODE	DESCRIPTION	MATERIAL	un
21	18R60016	GRUPPO PISTONE AZUD HELIX AUTOMATIC	-	1
22		KIT DISCHI AZUD HELIX AUTOMATIC	PP	1
23	-----	GUARNIZIONE DEL PISTONE 92,6 x 100 x 4 mm	HDPE	1
24	-----	TELAIO ELEMENTO FILTRANTE SENZA VALVOLA NON RITORNO	RPA	1
25	-----	G - VALVOLA DI NON RITORNO	RPA+NBR	1
26	-----	MOLLA 65x18.5x1.6/12 ESP	A. INOX.	1
27	-----	SUPPORTO VALVOLA NON RITORNO	RPA	1
28	-----	VITI O M14x1	A. INOX.	4
29	-----	O-RING 103X4	NBR	2
30	-----	COPERTURA PISTONE	RPA+A. INOX.	1
31	-----	RONDELLA 14,5x25x15	A. INOX.	2
32	-----	MOLLA DEL PISTONE 64x24x4.5/9 ESP.	A. INOX.	1
33	-----	O-RING 13X2	NBR	2
34	-----	PEZZO B - SUPPORTO DELLA TESTA	RPA+A. INOX.	1
35	-----	ANELLO ELASTICO DIN-471 D12	A. INOX.	1

***: OPTION**

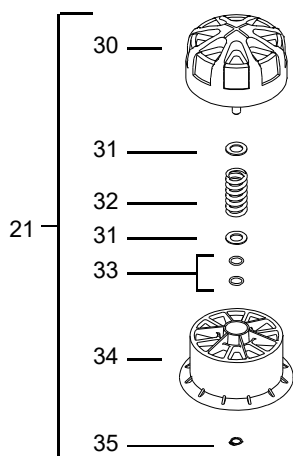
RPA: POLIAMMIDE RINFORZATA CON FIBRA DI VETRO
 PP: POLIPROPILENE
 NBR: GOMMA NITRILE
 RPP: PROPYLENE RINFORZATA CON FIBRA DI VETRO
 PE: POLIETILENE
 A, INOX.: ACCIAIO INOX



**MG
DISC**



**WS
DISC**



KIT	Numero	Codice	descrizione
A	DA 23 A 29	18R60015	ELEMENTO FILTRANTE TELAIO COMPLETO + GUARNIZIONI
B	25, 26	18R60017	VALVOLA NON RITORNO+ ACCESSORI
C	23, 2x33 E 35	18R60018	SET DI GUARNIZIONI PISTONE
D	26 E 32	18R60019	SET DI MOLLE
E	23, 25, 26, 2x29, 32, 2x33, 35	18R60020	KIT MANUTENZIONE AUTOMATISMO
F	23, 2x29, 2x33, 35	18R60021	KIT GUARNIZIONI ELEMENTO FILTRANTE
G	10x29	18R60026	O-RING BASE DEL TELAIO
H	10x23	18R60037	O-RING DEL PISTONE

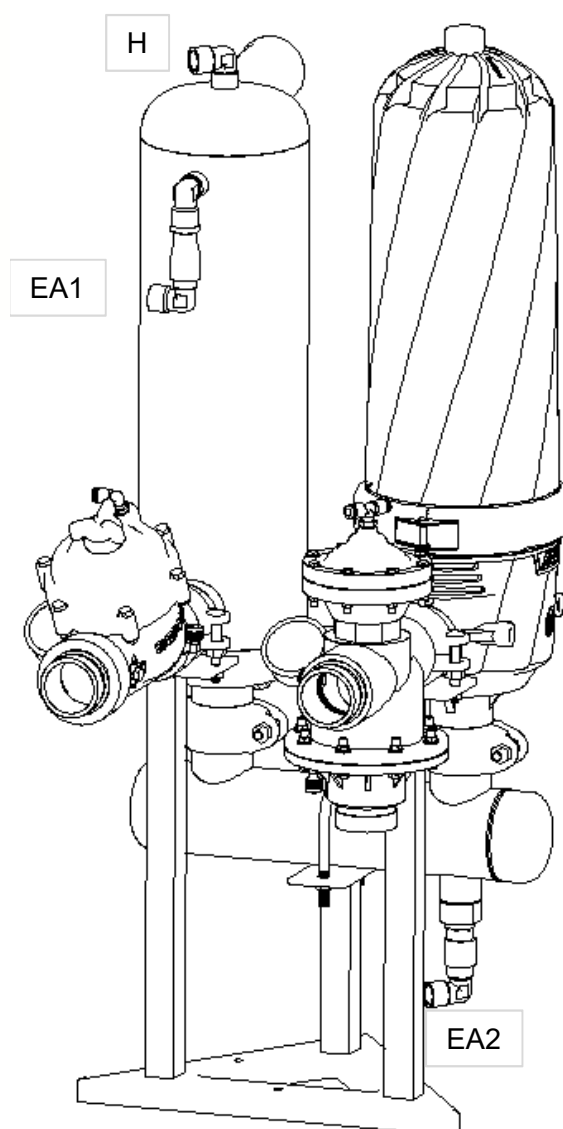
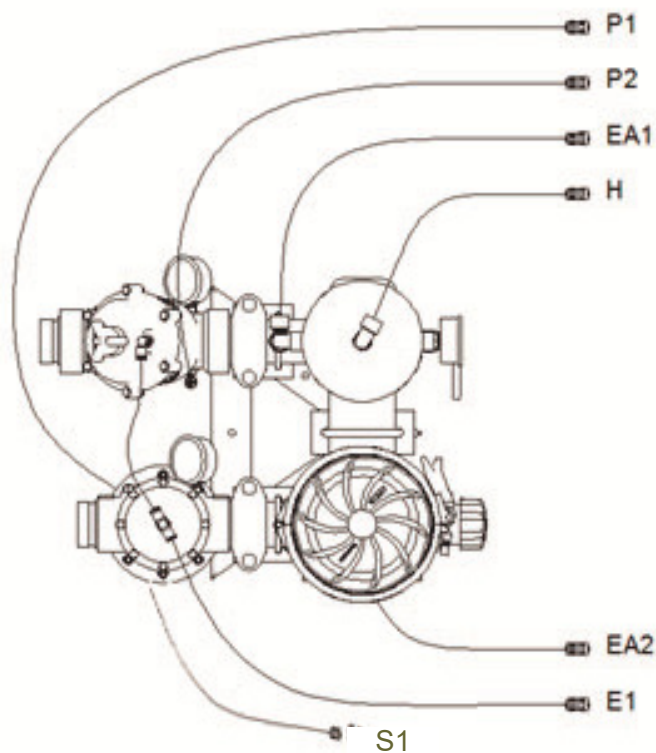
2.5 CONTROLAVAGGIO VALVOLA VICTAULIC 2"x2"x2".

I riferimenti variano a seconda del fornitore delle valvole utilizzate nel Suo Sistema di filtrazione.

Valvole in plastica Bermad



Cod: 18CE1008



3. Technical Data

3.1 AZUD HELIX AUTOMATIC 201 AA Caratteristiche e requisiti generali.

		2" SUPER				
		400 - 130 - 100 micron	50 micron	20 micron	10 micron	5 micron
	Acqua pulita	24 m³/h	17 m³/h	9 m³/h	7 m³/h	5 m³/h
	Acqua Torbida	20 m³/h	14 m³/h	7 m³/h	5 m³/h	3 m³/h
	Acqua sporca	18 m³/h	10 m³/h	5 m³/h	3 m³/h	2 m³/h
	Acqua reflua	12 m³/h	7 m³/h	3 m³/h	2 m³/h	1 m³/h

Pressione massima di esercizio	10 bar
Temperatura massima	60°C
pH	4-11

Volume scaricato per elemento 10 l

Pressione minima 0.8 bar

Dati ottenuti con pressione nulla nel collettore di scarico

Il differenziale di pressione non deve mai andare oltre i 0.2-0.3 bar rispetto al valore del filtro con acqua pulita.

- Per il suo corretto funzionamento l'apparecchiatura dovrebbe avere un minimo di 6 bar a 1200 l / min nel processo di risciacquo.

- La pressione massima dell'aria compressa non deve superare i 7 bar.



Per regolare la pressione di ingresso dell'aria, è necessario tenere conto della pressione di ingresso dell'acqua nel filtro. La pressione massima dell'aria deve essere pari alla pressione massima dell'acqua più 1 bar.

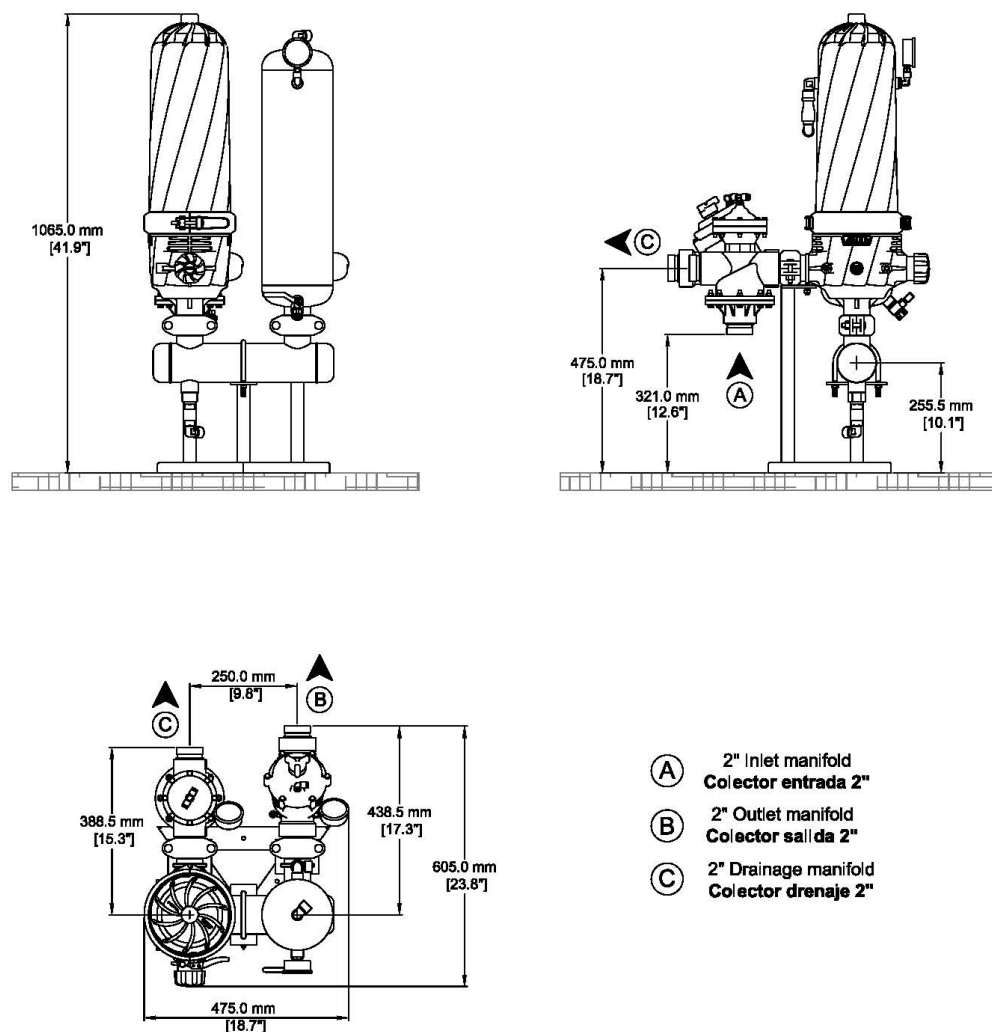
$P_{\text{aria}} = P_{\text{acqua}} + 1 \text{ bar}$

Non è necessario utilizzare lubrificazione nel trattamento dell'aria del comando pneumatico. Può persino danneggiare alcuni componenti.

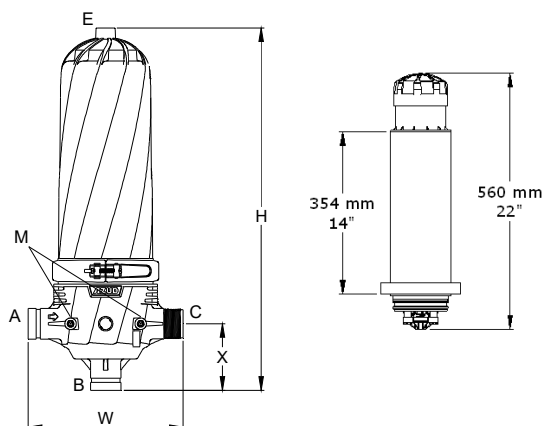
Le istruzioni e le avvertenze devono essere prese in considerazione al fine di ottenere una corretta installazione, un corretto funzionamento ed una corretta post-lavorazione dell'apparecchiatura.

La mancata osservanza delle istruzioni o delle avvertenze può causare danni o guasti al funzionamento dell'apparecchiatura.

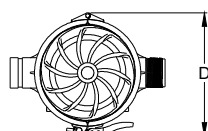
3.2.- DIMENSIONI AZUD HELIX AUTOMATIC



3.3.- Caratteristiche generali dei filtri AZUD HELIX AUTOMATIC.



L'inosservanza di queste istruzioni e avvertimenti può causare danni alle persone, all'apparecchiatura e all'ambiente circostante.



connessioni			dimensioni (mm)					
A	B	C	E	M	H	W	X	D
2" VIC	2" VIC	2" BSP	3/4" BSP	1/4" BSP	721	309	133	245

4. Informazioni di sicurezza



I dispositivi di filtrazione Sistema AZUD sono progettati esclusivamente per filtrare acqua in accordo con le Condizioni di Funzionamento indicate nei Dati Tecnici e sulla targhetta Industriale dell'Attrezzatura. È escluso, in ogni caso, l'utilizzo per la filtrazione di liquidi pericolosi (specificamente quelli definiti nel Capitolo 2 dell'articolo 2 della Direttiva 67/548/CEE, 27/06/1967), o per uso alimentare.

Questa attrezzatura non è standard, è stata progettata e realizzata per soddisfare i requisiti comunicati dal cliente al produttore. Qualunque utilizzo alternativo può dare luogo a danni non coperti dalla garanzia.

Conservate questo manuale in modo che l'utilizzatore dell'attrezzatura possa familiarizzarsi con esso, di seguito vengono fornite alcune istruzioni di carattere generale per un utilizzo corretto. Queste istruzioni non rappresentano una lista chiusa ma l'utilizzatore deve adottare tutte le precauzioni necessarie a garantire la propria e altrui sicurezza.

Allo stesso modo, queste prescrizioni non sostituiscono le norme di prevenzione infortuni che devono essere adottate.

- *Seguite le istruzioni descritte in questo manuale*
- *Non aprite la ganascia dei filtri quando l'apparecchiatura è in pressione: potreste causare danni alle persone, all'attrezzatura e alle cose circostanti*
- *Usate le protezioni personali adeguate (abiti, guanti, occhiali protettivi, scarpe, ecc.)*
- *Accertate la compatibilità chimica tra l'attrezzatura filtrante e le caratteristiche dell'acqua che deve filtrare*
- *Prima di avviare la filtrazione, assicuratevi che tutti coperchi siano saldamente bloccati e che le connessioni siano in buone condizioni*
- *Assicuratevi che la stazione filtrante sia completamente depressurizzata prima di effettuare qualunque operazione di apertura dei coperchi dei filtri o delle connessioni: controllate tutti i manometri di ingresso e uscita presenti*
- *Non dimenticate di bloccare il perno di sicurezza delle ganasce per evitare aperture accidentali*
- *Assicuratevi di non uscire dai range di operatività come definiti nei dati tecnici (pressione, temperatura, pH, portata)*
- *In zone soggette ad abbassamenti di temperatura fino al congelamento, ricordarsi di svuotare l'attrezzatura quando non è in funzione*

Gli Avvertimenti e le Informazioni di Sicurezza hanno carattere orientativo, completateli rispettando tutte le norme di sicurezza per la prevenzione degli infortuni.

L'uso inappropriato dell'attrezzatura può recare danno alle persone, le cose e l'ambiente. Un uso scorretto o modifiche non concordate, annullano la garanzia.

5. Istruzione per l'installazione.

- *L'installazione deve essere effettuata da personale qualificato*
- *L'attrezzatura deve essere collocata su un pavimento solido*
- *Considerate il peso dell'attrezzatura per la scelta delle imbracature*
- *Accertatevi che la misura delle imbracature garantisca la posizione orizzontale dell'attrezzatura durante il sollevamento*
- *Assicurate l'attrezzatura al sistema di sollevamento per evitare incidenti*
- *Seguite le istruzioni di sicurezza del manuale del sistema di sollevamento utilizzato*



AZUD HELIX AUTOMATIC è consegnato già montato su di un pallet, l'installazione seguirà solo i seguenti passaggi:

- 1- Trasportate la stazione filtrante sul pallet con un muletto, o attrezzo simile, fino al luogo di installazione
- 2- Aprite l'imballaggio con attenzione e assicuratevi che non ci siano parti danneggiate
- 3- Accertatevi che tutti i parametri siano in accordo con quelli della stazione filtrante

Fissare l'apparecchiatura a terra: Prima di fissare la stazione controllarne il livello. Il fissaggio dell'attrezzatura deve essere fatto con viti di fissaggio adatte al tipo di pavimento. Le viti devono passare nei fori da 10 mm che si trovano sulla base dei supporti.

5.2. Connessione dei collettori di entrata, uscita e scarico

Le connessioni dei collettori principali possono essere di due tipi: Scanalate (victaulic) o Flangiate (DIN 2576): utilizzare i raccordi normalizzati corrispondenti per collegare la stazione al resto dell'impianto.

Il collettore di scarico viene fornito con un accoppiatore victaulic/PVC a incollaggio da 3".

In caso di dubbi si prega di contattarci

Collegamento dell'apparecchiatura all'unità di controllo attraverso l'unione dei microtubi omologhi.

I homologous union microtubes vengono etichettati secondo le sottoindicate nomenclature:

Comando	DESCRIZIONE: uso e collegamento
T	Pressione di comando: per alimentare l'intero circuito di comando pneumatico. Deve corrispondere al punto di massima pressione dell'intera installazione. Prende aria dal compressore.
TA	Presa di pressione ausiliaria: Per l'alimentazione del circuito di controllo pneumatico che consente il funzionamento della valvola 3/8 " e relativo relay
H	Uscite ausiliarie: comando pneumatico che permette all'aria di fuoriuscire dal serbatoio di pulizia ausiliario per il suo riempimento d'acqua.
P1	Alta pressione: pressione del collettore di ingresso, da collegare al pressostato differenziale*.
P2	Bassa pressione: pressione nel collettore di uscita, da collegare al pressostato differenziale*
EA	Stazione ausiliaria: comando pneumatico che alimenta la stazione filtrante quando è attivato il controlavaggio, nel momento in cui l'elettrovalvola chiude
EA1	Stazione ausiliaria 1: comando pneumatico che alimenta il serbatoio d'aria.
EA2	Stazione ausiliaria 2: comando pneumatico che alimenta l'elemento filtrante attraverso un iniettore.
EEA	Alimentazione valvola pneumatica: carico di aria che alimenta la camera della valvola ad angolo.
En	Stazione 1: comando pneumatico della valvola a tre vie per l'avvio del processo di controlavaggio della stazione n. 1
E3 ... En	
Sn	ESCAPE: scarico dell'aria della corrispondente stazione * o filtro

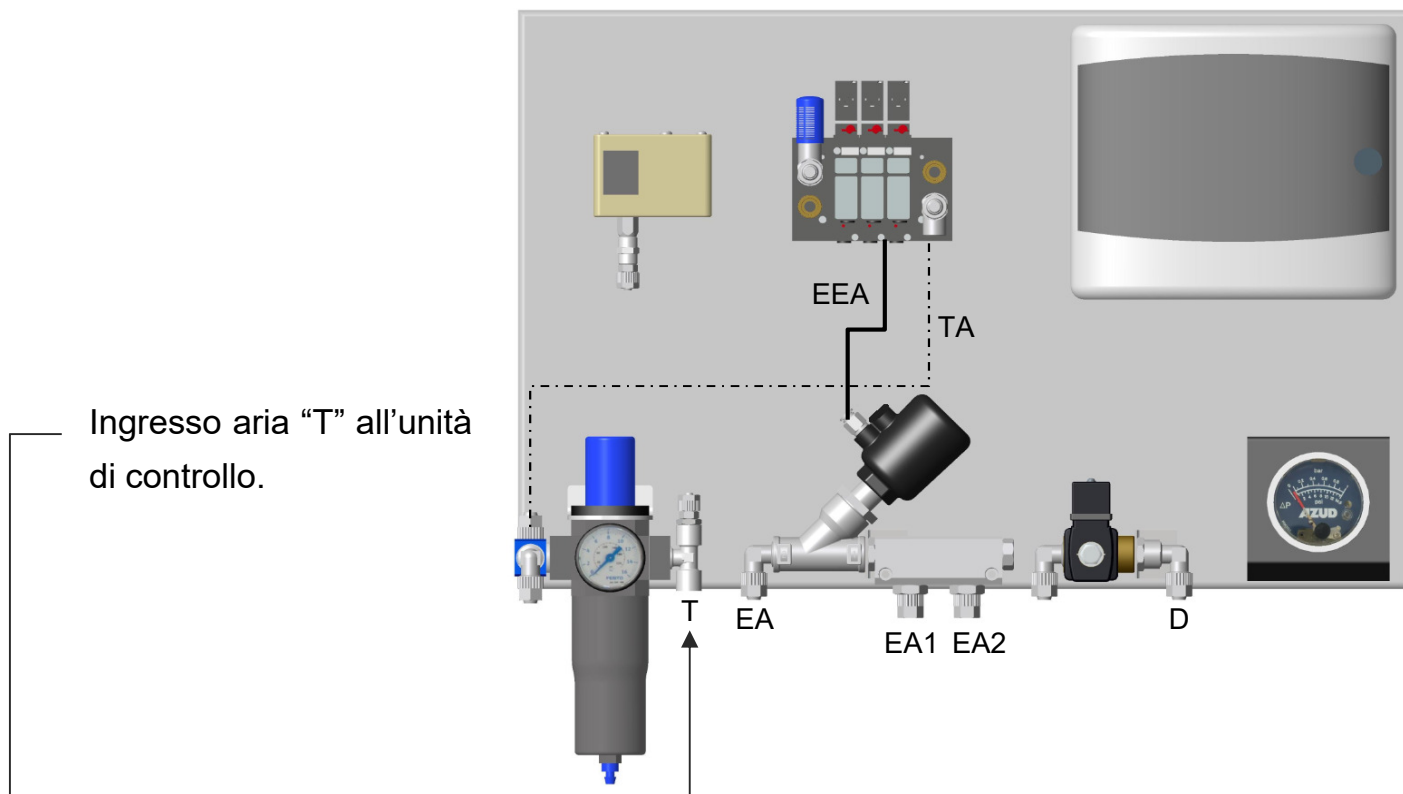
* GLOSSARIO

STAZIONE	La stazione è intesa come gruppo di filtri che puliscono contemporaneamente allo stesso segnale dell'unità di controllo. Una stazione può essere composta da uno o più filtri.
PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	Indica il valore della pressione differenziale tra P1 e P2 e il valore a cui viene avviato un ciclo di pulizia.

5.4. Schema delle connessioni pneumatiche

Collegare l'alimentazione dell'aria all'unità di controllo. Per questo collegamento il regolatore di pressione è provvisto di un gomito ad attacco rapido da 12 mm.

L'unità di controllo ha una valvola a spillo, regolata in fabbrica, che stabilisce la pressione dell'aria.



Nell'unità di controllo si trovano gli attacchi di alimentazione dell'aria EA1 e EA2.

- **Per il corretto funzionamento l'apparecchiatura deve avere almeno 6 bar a 1200 L / min nel processo di controlavaggio.**
- **La pressione dell'aria di alimentazione aria non deve superare 7 bar.**



Per regolare la pressione dell'aria, bisogna considerare la pressione di ingresso dell'acqua nel sistema di filtrazione. La pressione massima dell'aria deve essere uguale alla pressione massima di ingresso dell'acqua più 1 bar.

$$P \text{ Presa d'aria} = P \text{ ingresso acqua} + 1\text{bar}$$

Non è suggerito utilizzare la lubrificazione nel trattamento dell'aria di alimentazione, addirittura potrebbe danneggiare alcuni componenti.

Le istruzioni e le avvertenze devono essere osservate al fine di ottenere una corretta installazione, funzionamento e successivo funzionamento dell'apparecchiatura.

La mancata osservanza delle istruzioni o delle avvertenze indicate può causare danni o malfunzionamenti dell'apparecchiatura.

6. Istruzioni di azionamento

6.1- Avvio della stazione di filtrazione AZUD HELIX AUTOMATIC.



- *Non azionare al di fuori delle Condizioni di Azionamento*
- *Assicuratevi che il rubinetto del filtro ausiliario sia aperto prima dell'avvio*

PRIMA DI INIZIARE

- Assicuratevi che tutti i parametri di portata, pressione, pH e temperatura siano entro le specifiche della stazione come indicato dai Dati Tecnici
- Assicuratevi che tutti i filtri siano accuratamente chiusi e non possano perdere
- Assicuratevi che il rubinetto del filtro ausiliario sia aperto

AVVIO

- Collegare il sistema di pompaggio al collettore di ingresso
- Assicuratevi che i valori di portata, pressione, pH e temperatura si mantengano entro le specifiche
- Verificate la perdita di carico della stazione
- Seguire le istruzioni della centralina di controllo.

6.2- Apertura e chiusura del filtro

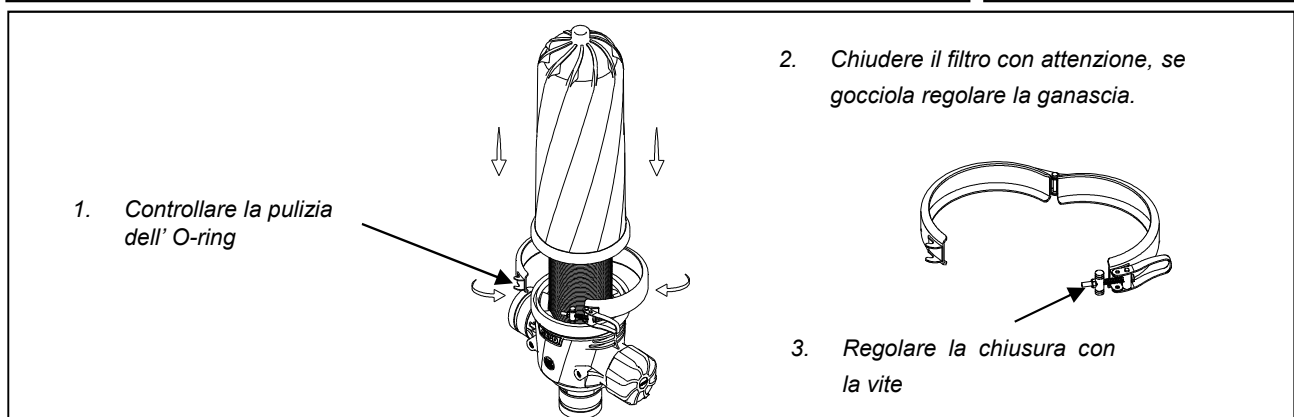
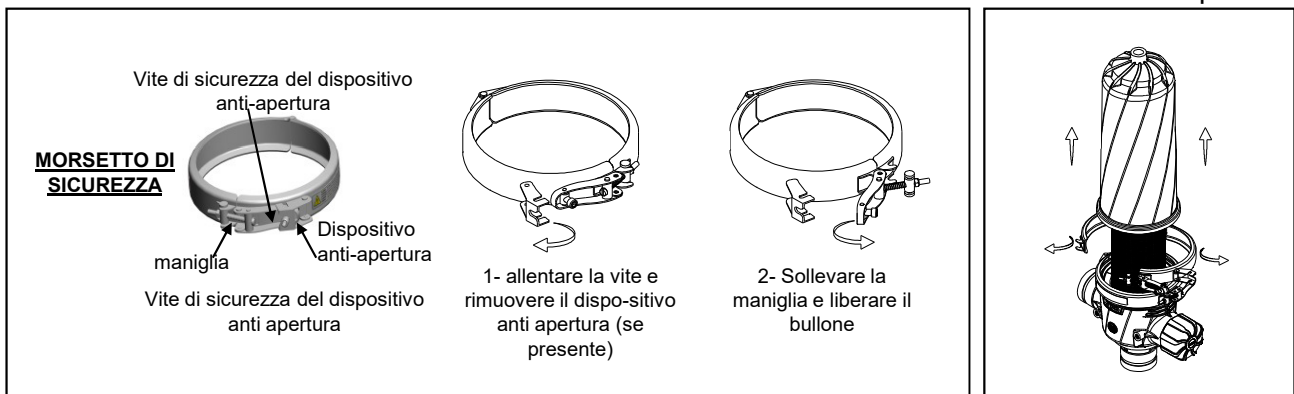


Apparecchiatura in pressione: depressurizzare prima di aprire

Seguire questi passaggi per l'apertura del filtro:

1. Rimuovere il morsetto

2. Rimuovere il coperchio





- **Apparecchiatura in pressione: depressurizzare prima di aprire**
- **Per gli interventi sull'apparecchiatura indossare le adeguate protezioni personali (guanti, vestiti, scarpe di sicurezza, ecc)**
- **Non dimenticate di regolare la chiusura di sicurezza della ganascia per evitare aperture accidentali**
- **Si raccomanda l'installazione di due valvole, a monte e a valle della stazione, per isolare il sistema durante la manutenzione**

7. Manutenzione.



- **Assicurarsi di aver depressurizzato l'apparecchiatura prima di effettuare qualunque operazione**
- **La manutenzione deve essere effettuata da personale qualificato.**

Piano di manutenzione della stazione filtrante. L'intervallo tra le operazioni di manutenzione dipende dalle condizioni di lavoro, dalla qualità dell'acqua, dalle ore di lavoro, dal numero di controlavaggi, dal recupero del pressostato dopo i lavaggi, ecc. AZUD raccomanda 3 mesi tra i controlli che implicino il disassemblamento degli elementi filtranti. **Questo periodo deve essere determinato dall'utente** in accordo con le caratteristiche dell'impianto

Per l'identificazione dei componenti fare riferimento alla sezione 2.5 del manuale

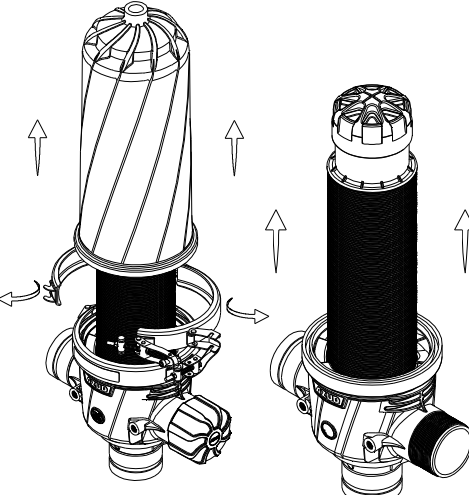
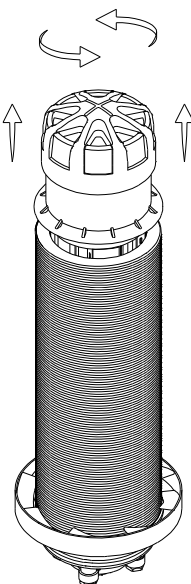
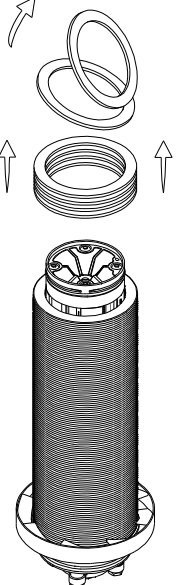
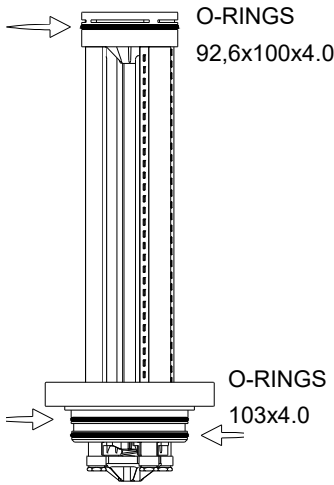
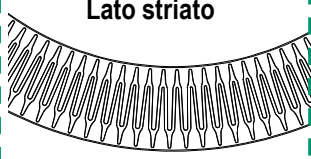
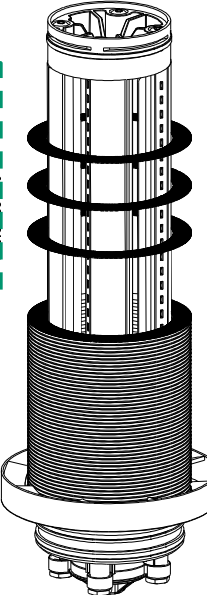
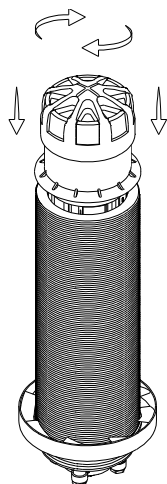
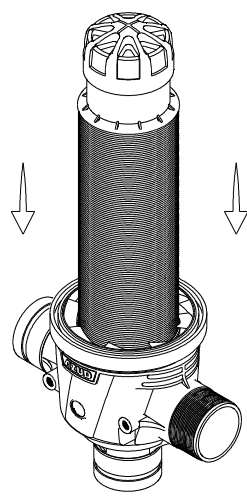
7.1 Manutenzione Quadro indicative generale

CONTROLLI QUOTIDIANI
1. Controllo visivo dell'installazione
2. Controllo di eventuali perdite
3. Controllo delle condizioni di lavoro (pressione, temperatura, portata, pH).
4. Controllo della perdita di carico (P1* - P2*)
CONTROLLI PERIODICI
1. Verifica dell'o-ring della base
2. Controllo dello stato di pulizia delle cartucce: se troppo sporche lavare a mano
3. Avvio manuale del controlavaggio per verificare che tutto il ciclo venga effettuato correttamente
4. Controllo delle guarnizioni
5. Controllo degli elementi del pistone
6. Controllo del filtro ausiliario da 3/4"
7. Controllo del filtro di alimentazione da 1/4"
8. Manutenzione degli accoppiamenti victaulic

* : P1 e P2 sono le pressioni dei collettori di ingresso e uscita. La loro differenza è la perdita di carico della stazione filtrante.

7.2.Revisione generale del Sistema di filtrazione.

Il piano di manutenzione ordinaria della stazione filtrante dipende dalle condizioni di lavoro e deve essere determinato da ciascun utilizzatore in relazione a queste. I passaggi da seguire sono

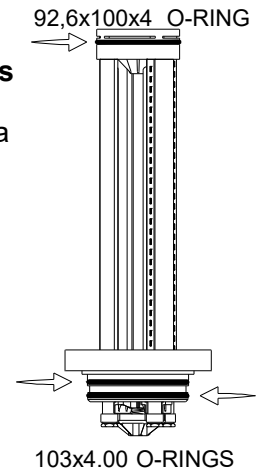
1. Aprire la ganascia e togliere il coperchio  2. Rimuovere, con attenzione, la cartuccia filtrante.	3. Svitare il pistone fino al suo rilascio e toglierlo 	4. Estrarre I dischi  5. Lavare solo i dischi con acqua, o una soluzione di acido o ipoclorito Non mescolare i dischi di diverse cartucce
6. Lubrificare gli o-ring con vasellina neutra o grasso al silicone.  O-RINGS 92,6x100x4.0 O-RINGS 103x4.0	7. Montare TUTTI i dischi. IMPORTANTE DISCHI WS Lato striato  8. Si raccomanda di inserire I dischi WS con il lato striato verso il basso.  Lo stesso lato di due dischi WS non deve toccarsi	9. Avvitare il pistone premendolo leggermente in sede mentre si gira  10. Inserire la cartuccia con delicatezza premendola in sede. 

7.3. Manutenzione dell'elemento filtrante

In caso di lunghi periodi di inattività bisogna lubrificare le guarnizioni ed è bene verificare lo stato dei componenti interni

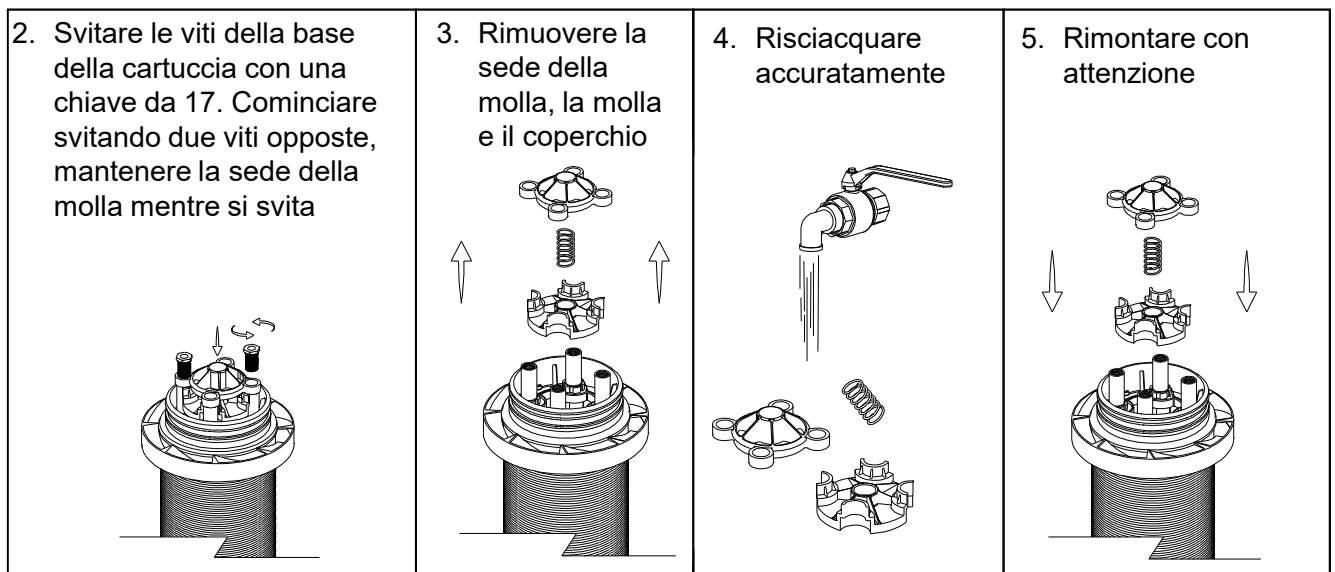
7.3.1.- Controllo delle connessioni della cartuccia 92,6x100x4 e 103 x 4 O-rings

1. Aprire la ganascia ed togliere il coperchio del filtro; estrarre la cartuccia filtrante, svitare il pistone e levarlo (vedi 7.2 Pulizia dei dischi)
2. Controllare lo stato degli o-rings dell'elemento filtrante
3. Riavvitare il pistone esercitando una leggera pressione (vedi 7.2)
4. Lubrificare la zona degli o-rings (vedi figura al lato)
5. Reintrodurre la cartuccia al suo posto esercitando una leggera pressione
6. Rimettere a posto il coperchio e chiudere la ganascia



7.3.2.- Controllo delle parti mobili della base della cartuccia (coperchio dei dischi, molla e sede della molla)

1. Aprire la ganascia, togliere il coperchio, estrarre la cartuccia (vedi sez. 1 e 2 cap. 7.3.1 Pulizia dei dischi).



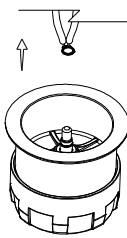
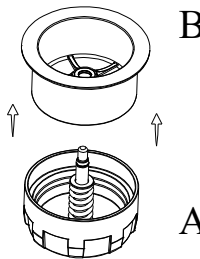
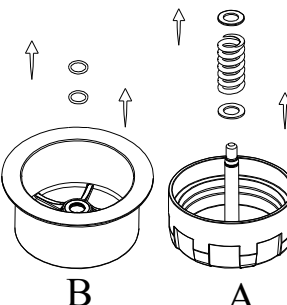
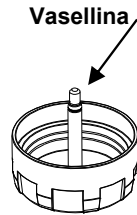
Non forzate le viti nel montaggio per non danneggiare le filettature

6. Filettate a mano le due viti opposte quindi ricorrete alla chiave, montate, poi, le altre due viti a mano e, quindi, usate la chiave
7. Lubrificate gli o-rings alla base del filtro con vasellina o grasso al silicone, reintroducete la cartuccia nella sua sede premendo leggermente (vedi sez. 6.3 e 6.4 capitolo 7.3.1 Pulizia dei dischi).
8. Rimontate il coperchio e chiudete la ganascia (vedi cap 6.2 – Apertura e chiusura dei filtri).

Se avete un qualunque dubbio, non esitate a contattarci

7.3.3.- Controllo dei componenti del pistone

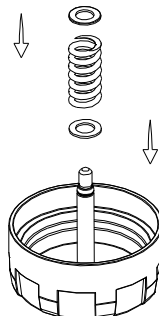
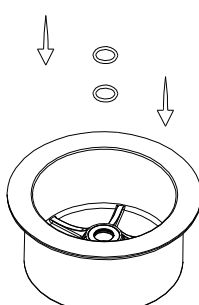
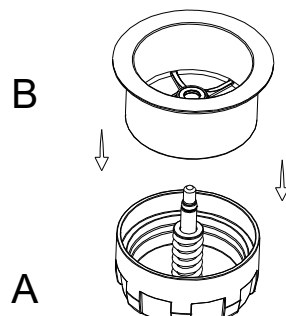
1. Aprire la ganascia ed togliere il coperchio del filtro; estrarre la cartuccia filtrante, svitare il pistone e levarlo (vedi 7.2 Pulizia dei dischi)
2. Smontare e controllare i componenti del pistone:

2.1 Rimuovere l'anello elastico con una pinza a punta 10-25 mm DIN 5254. 	2.2. Separare il pezzo B dal pezzo A 	2.3. Controllare i due o-ring che si trovano nel pezzo B e la molla e le rondelle nel pezzo A 	2.4. Lubrificare l'asse filettato del pezzo A 
---	---	---	--

3. Rimontare



- **Lubrificare i componenti del pistone prima di rimontarli: Sistema AZUD suggerisce l'uso di vasellina o di grasso al silicone**
- **Verificare la compatibilità chimica tra i lubrificanti usati e i materiali del filtro**

3.1. Inserire sull'asse del pezzo A, in quest'ordine, una rondella, la molla e l'altra rondella 	3.2. Inserire i due o-ring nella parte interna del pezzo B aiutandosi con della vasellina per fermarli 	3.3. introdurre il pezzo B sull'asse del pezzo A; mettere l'anello elastico nella scanalatura dell'asse aiutandosi con una pinza a punta 
--	---	---

4. Rimettere il pistone sulla cartuccia filtrante, lubrificarne la base e reintrodurla nella sua sede premendo delicatamente (vedi sezione 6.2, 6.3 e 6.4 del capitolo 7.3.1 Pulizia dei dischi)
5. Rimettere a posto il coperchio e serrare la ganascia (vedi 6.2 Apertura e chiusura dei filtri)

Per identificare i vari componenti vedi il capitolo 2.4 del manuale

In caso di dubbi non esitate a contattarci

7.4 Controllo dei componenti

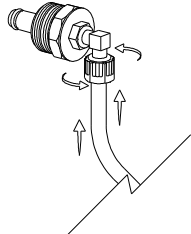
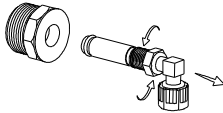
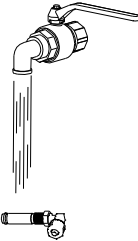
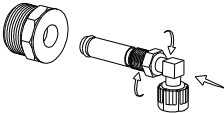
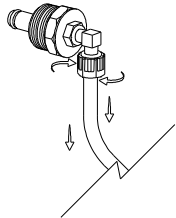


Assicuratevi che la stazione sia depressurizzata prima di iniziare ogni operazione di manutenzione

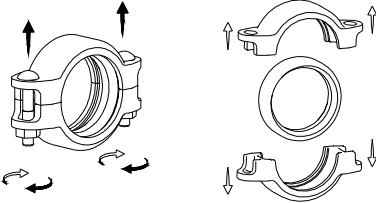
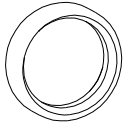
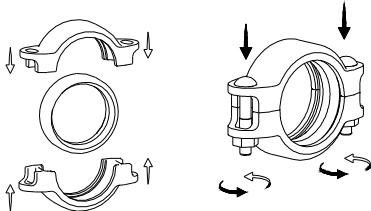
7.4.1.- Controllare i filtri di alimentazione da 1/4"



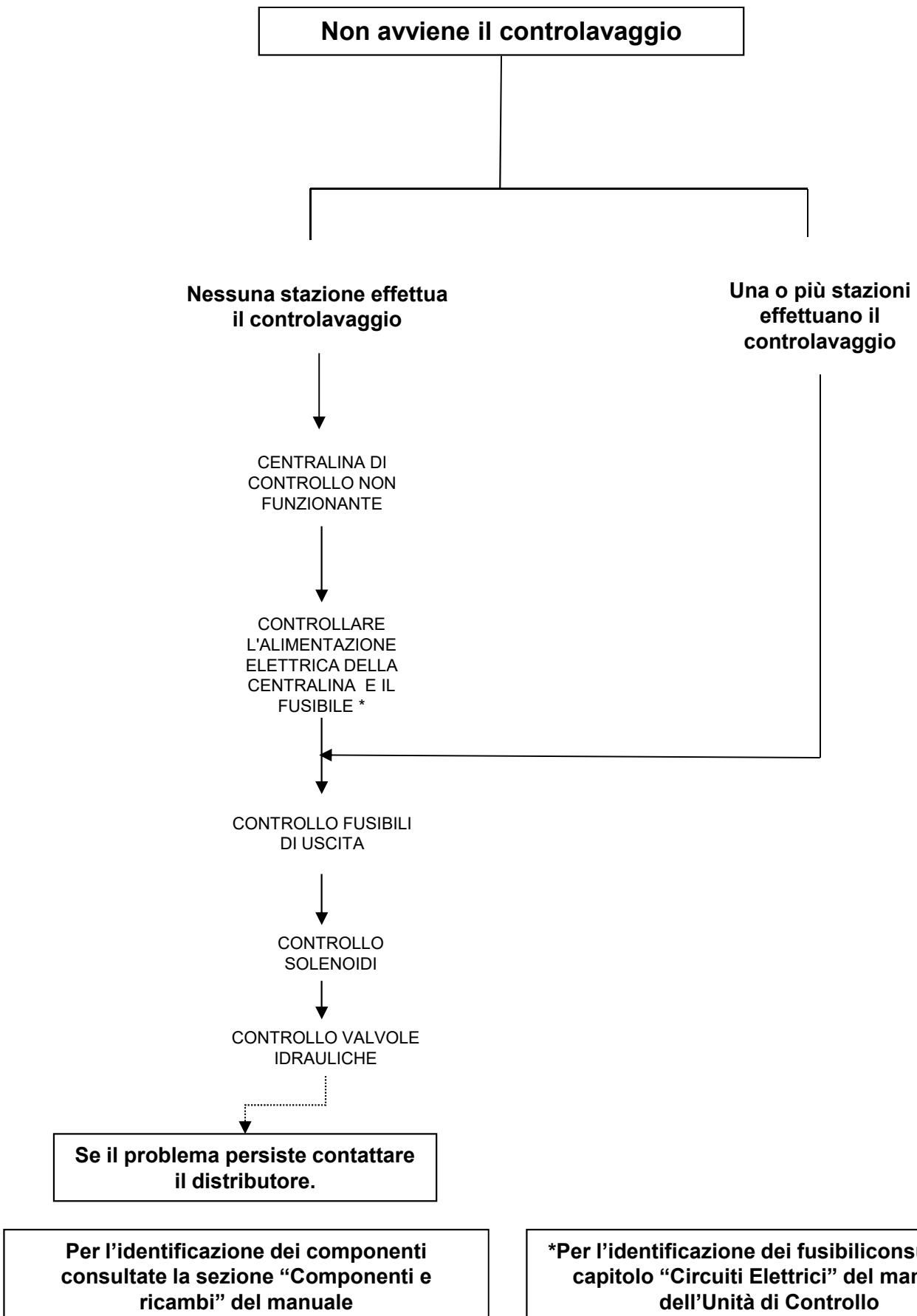
Applicare troppo sigillante o forzare il serraggio può danneggiare la filettatura

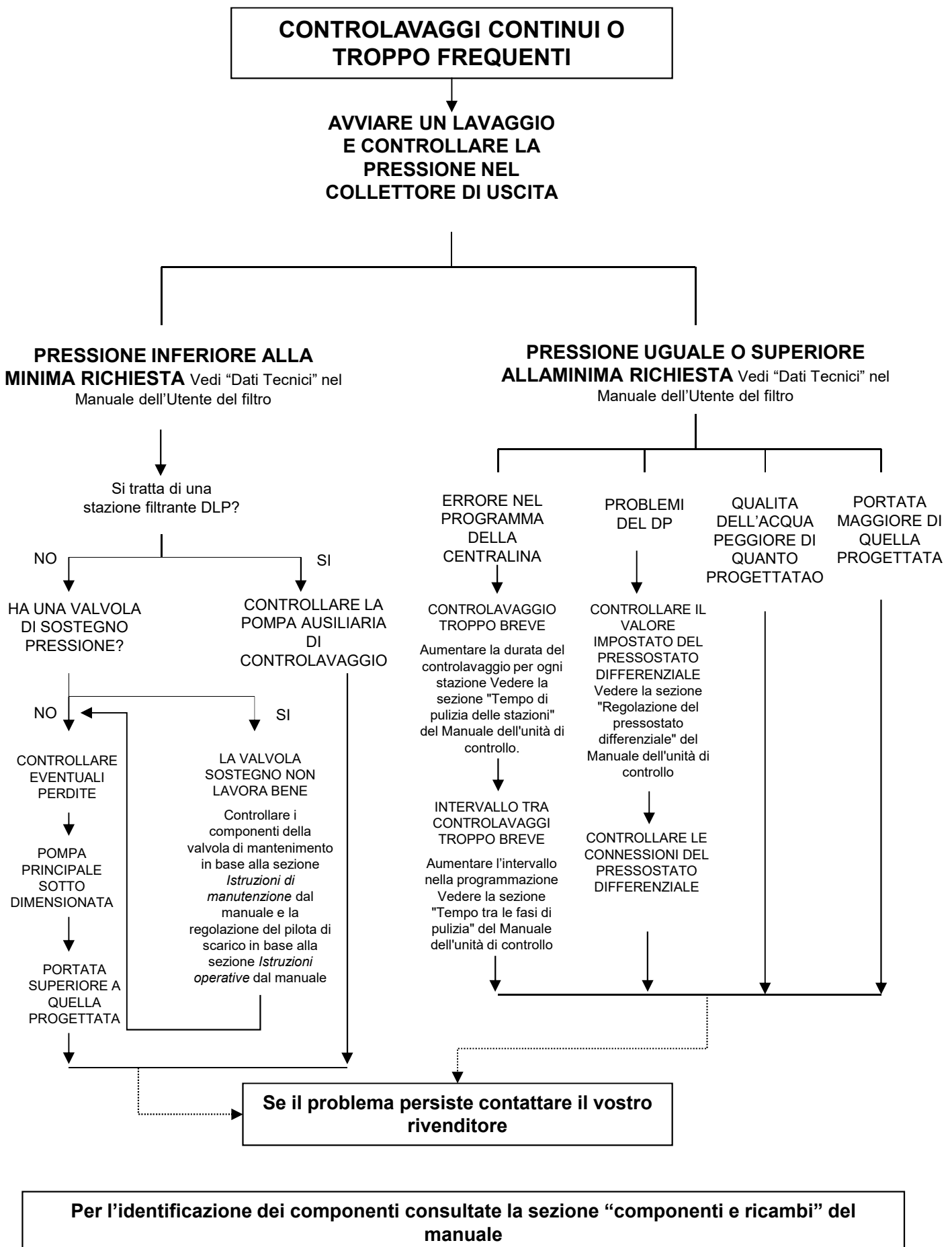
1. Disconnettere i microtubi P1 e P2 	2. Estrarre i filtri a dito da 1/4" dai collettori e dalla valvola sostegno con una chiave da 13 	3. Lavarli 	4. Riavvitare al loro posto i filtri a dito dopo aver messo del sigillante sulle filettature 	5. Riconnettere i microtubi P1 e P2 
---	---	---	--	--

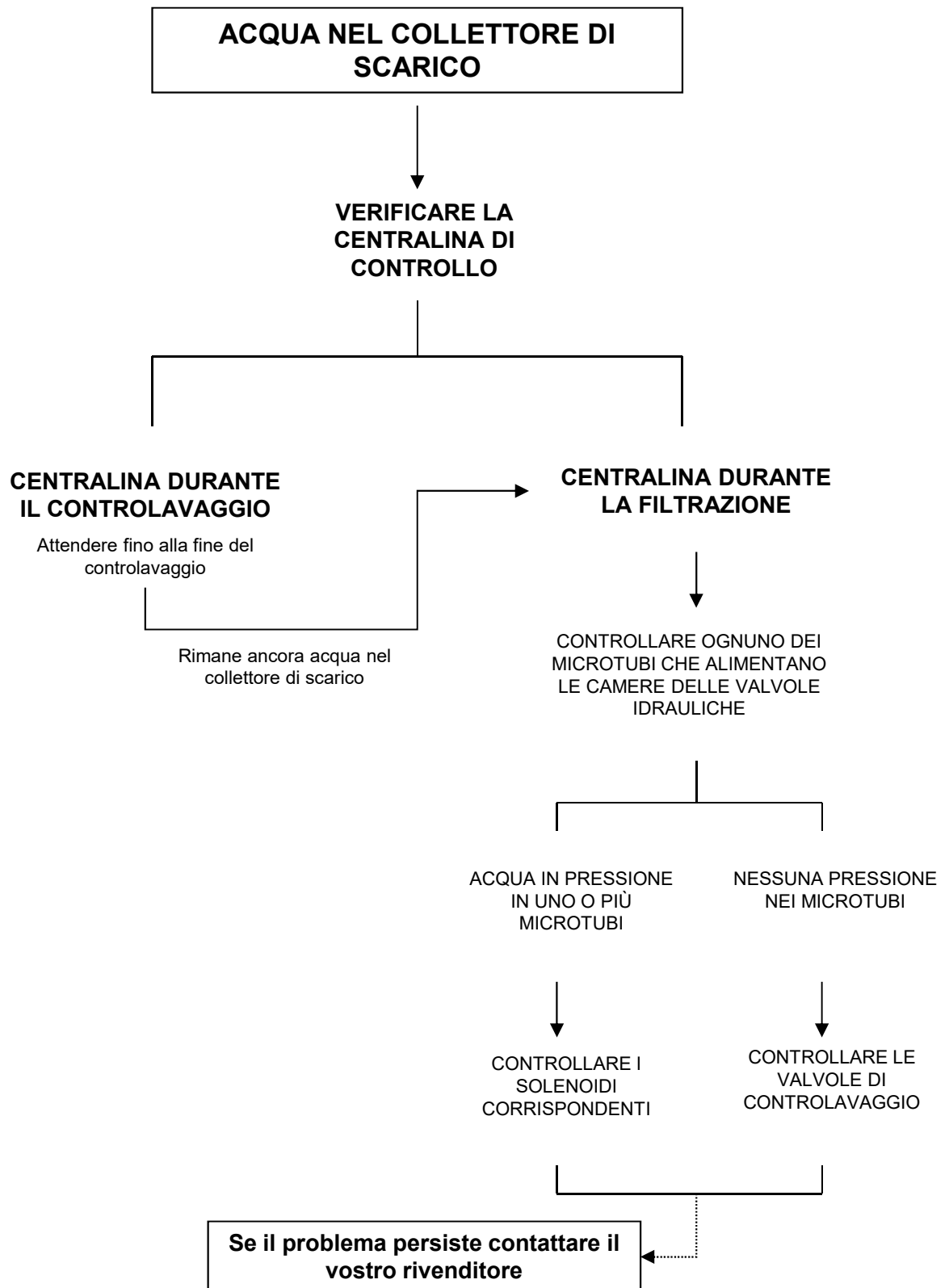
7.4.3.- Manutenzioni degli accoppiatori scanalati (victaulic)

1. Smontare gli accoppiatori 	2. Ingrassare le guarnizioni 	3. Rimontare gli accoppiatori 
---	---	--

8. Problemi: cause e soluzioni







Per l'identificazione dei componenti consultate la sezione "componenti e ricambi" del manuale

Annotare il numero di serie per velocizzare la risposta o per qualunque dubbio abbia in relazione alla sua apparecchiatura

NUMERO DI SERIE _____

MODELLO _____

ANNO DI FABBRICAZIONE _____